

**Copolímero de Etileno-Acetato de Vinila PN2021**
**Descrição:**

PN2021 é um copolímero de etileno com acetato de vinila (EVA), destinado, principalmente, à produção de placas e de artefatos expandidos e/ou reticulados. Suas principais características incluem: fácil processamento; compatibilidade com cargas minerais, com outros termoplásticos e elastômeros; elasticidade e flexibilidade elevadas; excelente resistência à quebra sob tensões ambientais (Stress Cracking - ESCR); resistência química e a baixas temperaturas. As características morfológicas exclusivas conferem a esta resina uma destacada capacidade de reticulação. Os componentes produzidos com PN2021 apresentam: leveza, resistência à deformação, baixo encolhimento, alta capacidade de colagem e de retenção de cores.

**Aditivação:**

Antioxidante

**Aplicações:**

- Placas expandidas e reticuladas para uso no setor de calçados: solados, palmilhas, entressolas, etc.
- Artefatos expandidos para produção de brinquedos, material publicitário, de escritório, móveis, esportes, flutuadores.
- Tubos e perfis.
- Blendas poliméricas.

**Propriedades de Controle:**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	2,1
Teor de Acetato de Vinila	Braskem <sup>(1)</sup>	%	19,0

**Propriedades Típicas:**

 Propriedades de Placa<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidades	Valores
Densidade	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0,940
Tensão de Ruptura	D 638	MPa	19
Alongamento na Ruptura	D 638	%	750
Módulo Elástico Secante @ 5%	D 638	MPa	33
Dureza	D 2240	Shore A / D	89/38
Ponto de Fusão	D 3418	°C	86
Ponto de amolecimento Vicat	D 1525	°C	61

(1) Método Braskem – Disponível na Gerência de Desenvolvimento e Assistência Técnica

(a) Placa moldada por compressão pelo método ASTM D 4703.

**Condições de Processamento:**
**Preparação do Composto / Prensagem**

	Mistura (Bambury)	Homogeneização (Calandra)	Prensagem
Temperatura de Processamento	100 a 120 °C	80 a 90 °C	160 a 175 °C
Pressão espec. s/ matriz	100 kgf/cm <sup>2</sup> (mínimo)		

Nota: Estas e outras condições de processamento (tempo de mistura no bambury e na calandra, tempo de prensagem, etc.) devem ser ajustadas de acordo com os limites de projeto dos equipamentos e dos moldes, os componentes da formulação e as características desejadas para as placas.

As condições ótimas de processamento podem variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e não devem ser consideradas como garantia de desempenho

**Observações Finais:**

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para "Copolímeros de Etileno-Acetato de Vinila" do CFR 21, seção 177.1350, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 24937-78-8.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxi-degradação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxi-degradação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.
9. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.