



## POLIAMIDA 6 REFORÇADA COM 15% FIBRAS DE VIDRO

Tipo: B300V15

Valores típicos a 23° C	Métodos	Unidades	Valores
<b>Propriedades gerais</b>			
Abreviação	-	-	PA6-GF15
Densidade	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,23
Absorção de umidade no equilíbrio	ISO 62	%	2,3 - 2,9
Absorção de água saturação	ISO 62	%	7,6 - 8,3
<b>Propriedades mecânicas ensaiadas a seco</b>			
Resistência à tração na ruptura	ISO 527	MPa	130
Alongamento na ruptura	ISO 527	%	3
Módulo de tração	ISO 527	MPa	5.700
Resistência à flexão	ISO 178	MPa	170
Módulo de flexão	ISO 178	MPa	5.100
Resistência ao impacto Charpy sem entalhe	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	50
Resistência ao impacto Charpy com entalhe	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	8
Resistência ao impacto Izod com entalhe	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	6
<b>Propriedades térmicas</b>			
Temperatura de fusão	ISO 3146	°C	215 - 220
Temperatura de flexão sob carga (1,80 MPa)	ISO 75	°C	190
Temperatura de flexão sob carga (0,45 MPa)	ISO 75	°C	210
<b>Comportamento ao fogo</b>			
FMVSS302		≤ 100 mm/ min	≤ 22
<b>Processamento</b>			
Tempo de secagem dos grânulos		horas	3
Temperatura de secagem dos grânulos		°C	80 - 90
Máximo teor de umidade nos grânulos		%	0,15
Pressão de injeção e recalque		bar	35 - 125
Faixa de temperatura cilindro injetor		°C	260 - 280
Faixa de temperatura do molde		°C	60 - 80
Tempo máximo de residência		minutos	10