



POLIAMIDA 6 B300

POLYFORM®

POLIAMIDA 6.

AS INFORMAÇÕES ABAIXO SÃO DE CARÁCTER MERAMENTE INFORMATIVO, E NÃO DEVEM SER ADOTADAS COMO LIMITES DE ESPECIFICAÇÃO. OS DADOS FORNECIDOS SÃO OBTIDOS ATRAVÉS DE ENSAIOS REALIZADOS ANUALMENTE EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ISO A 23°C/ 50% U.R.

PROPRIEDADES FÍSICAS	UNIDADES	MÉTODO ISO	VALORES TÍPICOS
DENSIDADE	g/ cm ³	1183	1,13
NÚMERO DE VISCOSIDADE	ml/ g	307	140 – 160
ABSORÇÃO DE UMIDADE (EQUILÍBRIO)	%	-	2 – 4
PONTO DE FUSÃO	°C	3146	215 – 220
CONTRAÇÃO APÓS MOLDAGEM	%	-	0,5 – 0,65

PROPRIEDADES MECÂNICAS

RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	MPa	527-2	80
MÓDULO DE TRAÇÃO	MPa	527-2	3000
ALONGAMENTO NA RUPTURA	%	899-1	3,5
RESISTÊNCIA A FLEXÃO	MPa	178	-
MÓDULO DE FLEXÃO	MPa	178	2800
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	kJ/ m ²	179	SQ
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY ENTALHADO	kJ/ m ²	179	8
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD	kJ/ m ²	180	-
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD ENTALHADO	kJ/ m ²	180	5,5
DUREZA POR PENETRAÇÃO DE ESFERA H358/ 30	MPa	2039-1	150

PROPRIEDADES TÉRMICAS

TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT A)	°C	75-2	65
TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT B)	°C	75-2	160
MÁX. TEMPERATURA DE SERVIÇO (POR ALGUMAS HORAS)	°C	-	>180
COEF. DE EXPANSÃO LINEAR, LONG./ TRANSV. (23 – 80) °C	10 ⁻⁵	-	-
CALOR ESPECÍFICO	W/ (m . K)	-	1,7

COMPORTAMENTO AO FOGO

UL 94	-	-	94 HB
FMVSS 302	-	-	Atende(+)

PROCESSAMENTO

TEMPERATURA/ TEMPO DE ESTUFAGEM	°C/ Hs	80 – 100/ 2 – 6
TEMPERATURA DE INJEÇÃO	°C	220 – 260
TEMPERATURA DE MOLDE	°C	60 – 80
HIDRATAÇÃO	°C/ Hs	60 – 100/ 4 – 6