



POLIAMIDA 6

B400

POLIAMIDA 6.

AS INFORMAÇÕES ABAIXO SÃO DE CARÁCTER MERAMENTE INFORMATIVO, E NÃO DEVEM SER ADOTADAS COMO LIMITES DE ESPECIFICAÇÃO. OS DADOS FORNECIDOS SÃO OBTIDOS ATRAVÉS DE ENSAIOS REALIZADOS ANUALMENTE EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ISO A 23°C/ 50% U.R.

PROPRIEDADES FÍSICAS	UNIDADES	MÉTODO ISO	VALORES TÍPICOS
DENSIDADE	g/ cm ³	1183	1,13
NÚMERO DE VISCOSIDADE	ml/ g	307	235 – 265
ABSORÇÃO DE UMIDADE (EQUILÍBRIO)	%	-	2,5 – 4,5
PONTO DE FUSÃO	° C	3146	215 – 220
PROPRIEDADES MECÂNICAS			
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	MPa	527-2	80
MÓDULO DE TRAÇÃO	MPa	527-2	3000
ALONGAMENTO NA RUPTURA	%	899-1	4
RESISTÊNCIA A FLEXÃO	MPa	178	-
MÓDULO DE FLEXÃO	MPa	178	-
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	kJ/ m ²	179	SQ
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY ENTALHADO	kJ/ m ²	179	9
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD	kJ/ m ²	180	-
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD ENTALHADO	kJ/ m ²	180	8
DUREZA POR PENETRAÇÃO DE ESFERA H358/ 30	MPa	2039-1	150
PROPRIEDADES TÉRMICAS			
TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT A)	° C	75-2	65
TEMPERATURA DE FLEXÃO SOB CARGA (HDT B)	° C	75-2	160
MÁX. TEMPERATURA DE SERVIÇO (POR ALGUMAS HORAS)	° C	-	180
COEF. DE EXPANSÃO LINEAR, LONG./ TRANSV. (23 – 80) ° C	10 ⁻⁵	-	7 – 10
CALOR ESPECÍFICO	W/ (m . K)	-	1,7
COMPORTAMENTO AO FOGO			
UL 94	-	-	94 HB
FMVSS 302	-	-	Atende(+)
PROCESSAMENTO			
TEMPERATURA/ TEMPO DE ESTUFAGEM	° C/ Hs		80 – 100/ 2 – 6
TEMPERATURA DE EXTRUSÃO/ INJEÇÃO	° C		240 – 280
TEMPERATURA DE MOLDE	° C		60 – 80
HIDRATAÇÃO	° C/ Hs		60 – 100/ 4 – 6

OBS: VALORES TÍPICOS PARA RESINA DESUMIDIFICADA