

**Poliétileno de Alta Densidade HS5010**
**Descrição:**

O HS5010 é um polietileno de alta densidade de alto peso molecular, copolímero hexeno, produzido pelo processo "Loop Slurry". Oferece boa processabilidade, excelente resistência à quebra sob tensão ambiental (ESCR) e resistência ao impacto a baixas temperaturas.

**Aplicações:**

Embalagens para uso alimentício, bombonas de 5 até 20 litros para produtos químicos e agroquímicos.

**Processo:**

Moldagem por Sopro

**Propriedades de Controle:**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (190°C/5kg)	D 1238	g/10min	0,38
Índice de Fluidez (190°C/21,6kg)	D 1238	g/10min	10
Densidade	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0,948

**Propriedades Típicas:**

Propriedades de Referência de Placa<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura	D 638	MPa	34
Tensão de Escoamento	D 638	MPa	25
Módulo de Flexão Secante a 1%	D790	MPa	1100
Dureza Shore D	D 2240	-	65
Resistência ao Impacto Izod a 23°C	D 256	J/m	341
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>b</sup>	D 1693	h/F50	106
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>c</sup>	D 1693	h/F50	1000
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10N	D 1525	°C	126
Temperatura de Distorção Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	68

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703.

(b) Condições: 10% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

(c) Condições: 100% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

**Condições de Processamento Recomendadas:**
**Perfil de Temperatura:**

- Alimentação: 180 a 190°C
- Canhão: 190 a 200°C
- Cabeçote/Matriz: 190 a 200 °C
- Temperatura Máxima do Molde: 30°C

**Observações Finais:**

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefínicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25213-02-9.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
9. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.