

**Polietileno de Alta Densidade IA59**
**Descrição:**

A resina IA59 é um Polietileno de Alta Densidade, homopolímero de distribuição de peso molecular estreita, produzida pelo processo solução, para moldagem por injeção. Confere ao produto elevada rigidez e resistência ao impacto, associando boa processabilidade e baixo empenamento. Contém aditivo antioxidante.

**Aplicações:**

Caixas, baldes, contentores para alimentos e uso geral.

**Condições de Processamento:**

A resina IA 59 foi desenvolvida para ser injetada em condições similares às dos Polietilenos de Alta Densidade com fluidez equivalente. Perfil de temperatura recomendada: 160º a 230ºC.

**Propriedades de Controle:**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	7,3
Densidade	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0,960

**Propriedades Típicas:**
**Propriedades de Referência de Placa<sup>a</sup>**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Resistência à Tração no Escoamento	D 638	MPa	28
Resistência à Tração na Ruptura	D 638	MPa	25
Alongamento na Ruptura	D 638	%	> 1000
Alongamento no Escoamento	D 638	%	13
Módulo de Flexão Secante a 1%	D 790	MPa	1300
Dureza Shore D	D 2240	-	58
Resistência ao Impacto Izod	D 256	J/m	73
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental <sup>b</sup>	D 1693	h/F50	< 3
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10 N	D 1525	°C	129
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	81

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703.

(b) Condições: 10% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50ºC.

**Observações Finais:**

- Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefínicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
- As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
- Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
- Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
- Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 9002-88-4.
- Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
- A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
- As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxidação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxidação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.
- As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.