

Polietileno de baja densidad PB608
Descripción:

El PB608 es una resina producida a alta presión, en reactor autoclave. Los productos moldeados con esta resina tienen alta flexibilidad.

Aditivos:

No contiene aditivos.

Aplicaciones:

Tapas moldeadas por inyección, piezas moldeadas por inyección de gran área plana.

Proceso:

Moldeo por inyección

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	30
Densidad	D 1505	g/cm ³	0,915

Propiedades típicas:

Propiedades de referencia de la placa^a

	Método ASTM	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción en el punto de fluencia	D 638	MPa	8
Resistencia a la tracción en el punto de rotura	D 638	MPa	8
Elongación en el punto de rotura	D 638	%	390
Módulo de flexión, secante al 1%	D 790	MPa	450
Dureza Shore A/D	D 2240	-	92/39
Resistencia a la fisuración por tensión ambiental ^b	D 1693	h/F50	15
Temperatura de ablandamiento Vicat a 10 N	D 1525	°C	79

(a) Lámina moldeada por compresión según el método ASTM D 4703.

(b) Condiciones: 100% de Igepal, placa de 3 mm, sin muesca, a 23 °C.

Condiciones de procesamiento Recomendadas:
Moldeo por inyección

-Temperatura de trabajo..... 160 a 230 °C

-Temperatura del molde..... 5 a 25 °C

Observaciones finales:

- Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
- La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
- En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
- En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
- Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS n.º: 25087-34-7.
- Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
- Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
- Las resinas Braskem no contienen aditivos compuestos por metales u otras sustancias que tengan por objeto promover la oxodegradación. Tales aditivos y la descomposición y fragmentación de resinas causadas por la oxodegradación pueden contaminar el medioambiente, afectar el desempeño del envase y aumentar el potencial de migración de componentes del envase a los alimentos, poniendo en riesgo la aprobación de la resina respecto a los requisitos de la



Ficha técnica

Revisión 4 (Mayo/10)

Resolución 105/99 de la ANVISA. Su uso en conjunto con resinas Braskem implica la pérdida inmediata de las garantías de desempeño descritas en este documento.

9. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
10. Esta resina no contiene la substancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.