

Descrição: Polietileno de Baixa Densidade industrial de alto peso molecular, produzido em condições de alta pressão em reator tubular. Possui ótima processabilidade além de excelentes propriedades mecânicas. Isento de aditivos.

PROCESSOS E APLICAÇÕES TÍPICAS

Extrusão de filmes para sacaria industrial, filmes agrícolas e filmes termocontráteis de alta resistência.

Condições de processamento recomendada: perfil de temperatura 180 a 210 °C, espessura mínima 40 µm p/p, razão de sopro 2,0 a 4,5: 1.

PROPRIEDADES	VALOR	UNIDADE	MÉTODO ASTM
FÍSICAS			
Índice de Fluidez (190 °C/2,16kg)	0,30	g/10min	D-1238
Densidade	0,9195	g/cm ³	D-1505/2839
ÓPTICAS			
Opacidade	8,0	%	D-1003
MECÂNICAS EM FILME^A			
Tensão de Ruptura (DM/DT)	33/25	MPa	D-882
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	370/1188	%	D-882
Módulo Secante 1% (DM/DT)	166/226	MPa	D-882
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	438/154	gf	D-1922
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	95	gf/50% <i>f</i>	D-1709
MECÂNICAS EM PLACA^B			
Tensão de Ruptura	14	MPa	D-638
Alongamento na Ruptura	718	%	D-638
TÉRMICAS			
Temperatura de Fusão	113	°C	D-3417/3418
Temperatura de Amolecimento Vicat (10N/120 °C/h)	92	°C	D-1525

Observações:

^A: Filme obtido em extrusora de 70 mm, razão de sopro 2,2: 1, abertura de matriz 1,2 mm e espessura 38 µm.

^B: Placa obtida por moldagem por compressão segundo ASTM-D 4703, anexo 1 procedimento C.

Considerações Finais:

- A Quattor reserva-se no direito de, a qualquer tempo, interromper a produção modificar as propriedades deste produto.
- Todas as informações contidas neste documento, bem como quaisquer sugestões e recomendações sobre a aplicação de nossos produtos baseiam-se no melhor de nosso conhecimento, e não representam qualquer tipo de garantia por parte da Quattor, uma vez que as condições de uso dos produtos finais não são de responsabilidade da Quattor.
- Este documento não constitui qualquer tipo de garantia, expressa ou implícita, inclusive sobre garantia de comercialização ou adequação para propósitos específicos.
- A Quattor não se responsabiliza pela adição, por parte de terceiros, de aditivos ou quaisquer outras substâncias em suas resinas, que contenham em sua composição metais ou agentes promotores de oxi-degradação, sendo que tal fato acarretará perda de desempenho da resina descrita neste documento. O uso de tais substâncias poderá comprometer a aprovação das embalagens destinadas ao contato com produtos alimentícios e ainda contaminar o meio ambiente, quando estas forem descartadas em aterros sanitários ou locais não apropriados.
- Para informações sobre manuseio, segurança, proteção individual, primeiros socorros, favor consultar a FISPQ (Folha de Informações de Segurança do Produto Químico) disponível no site.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.