



## POLIACETAL (POM) N2320V25

### POLIACETAL F9 REFORÇADO COM 25% DE FIBRAS DE VIDRO.

AS INFORMAÇÕES ABAIXO SÃO DE CARÁCTER MERAMENTE INFORMATIVO, NÃO DEVEM SER ADOTADAS COMO LIMITES DE ESPECIFICAÇÃO. OS DADOS FORNECIDOS SÃO OBTIDOS ATRAVÉS DE ENSAIOS REALIZADOS ANUALMENTE EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ISO A 23°C/ 50% U.R.

PROPRIEDADES FÍSICAS	UNIDADES	MÉTODO ISO	VALORES TÍPICOS
DENSIDADE	g/ cm <sup>3</sup>	1183	1,58
ÍNDICE DE FLUIDEZ, MFI 190/ 2,16 (RESINA BASE)	g/ 10min	1133	7 - 11
ABSORÇÃO DE UMIDADE (23°C/ 50% U.R)	%	-	0,15
PONTO DE FUSÃO	° C	3146	164 – 168
CONTRAÇÃO APÓS MOLDAGEM (LONGITUNDINAL/ TRANSVERSAL)	%	-	0,7 - 1,4
<b>PROPRIEDADES MECÂNICAS</b>			
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	MPa	527-2	125
MÓDULO DE TRAÇÃO	MPa	527-2	9000
ALONGAMENTO NA RUPTURA	%	899-1	3
RESISTÊNCIA A FLEXÃO	MPa	178	-
MÓDULO DE FLEXÃO	MPa	178	-
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY	kJ/ m <sup>2</sup>	179	47
RESISTÊNCIA AO IMPACTO CHARPY ENTALHADO	kJ/ m <sup>2</sup>	179	7,5
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD	kJ/ m <sup>2</sup>	180	30
RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD ENTALHADO	kJ/ m <sup>2</sup>	180	5, 5
DUREZA POR PENETRAÇÃO DE ESFERA H358/ 30	MPa	2039-1	190
<b>PROPRIEDADES TÉRMICAS</b>			
TEMPERATURA DE DEFLEXÃO TÉRMICA (HDT A)	° C	75-2	160
TEMPERATURA DE DEFLEXÃO TÉRMICA (HDT B)	° C	75-2	-
MÁX. TEMPERATURA DE SERVIÇO (POR ALGUMAS HORAS)	° C	-	110
COEF. DE EXPANSÃO LINEAR, LONG./ TRANSV. (23 – 80) ° C	10 <sup>-5</sup>	-	-
CALOR ESPECÍFICO	W/ (m . K)	-	-
<b>INFLAMABILIDADE</b>			
UL 94	-	-	94HB
<b>PROCESSAMENTO</b>			
TEMPERATURA/ TEMPO DE ESTUFAGEM	° C/ Hs		80 – 100/ 2 – 4
TEMPERATURA DE INJEÇÃO	° C		170 – 190
TEMPERATURA DE MOLDE	° C		60 – 100